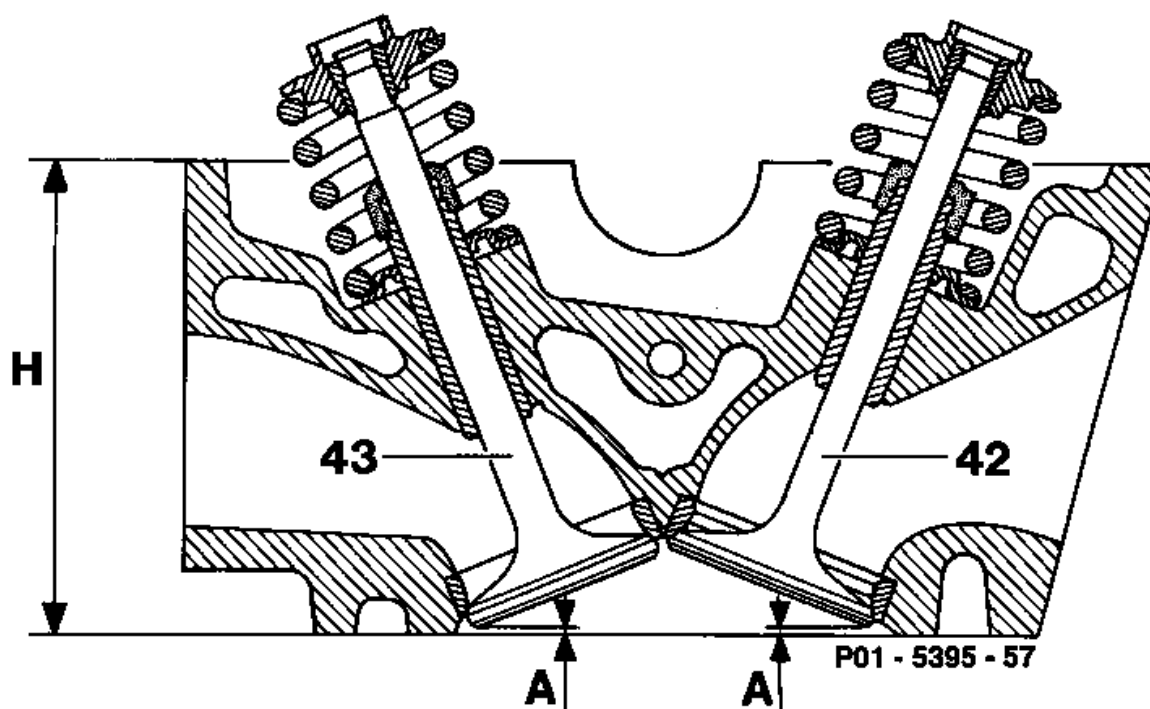


Vorausgegangene Arbeit:  
Ventile ausgebaut.

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und  
Richtzeiten  
01 - 7162



Kontrollmaß (H) _____	messen und notieren.
Zylinderkopf-Trennfläche _____	planbearbeiten, Hinweis beachten.
Scharfe Kanten am Brennraumrand _____	leicht entgraten.
Kontrollmaß (H) erneut _____	messen, Materialabnahme feststellen.
Ventilabstand (A) zwischen Ventilteller und Zylinderkopf-Trennfläche _____	messen.
Ventilsitze bis Mindestmaß (A) _____	nacharbeiten (05 - 2910).
Steuerzeiten _____	prüfen (05 -2150).

#### Daten

Gesamthöhe "H" des Zylinderkopfes		89,9 - 90,0
Mindesthöhe nach Bearbeitung <sup>1)</sup>		89,5
Zulässige Abweichung von der Ebenheit der Trennfläche am neuen Zylinderkopf	in Längsrichtung	0,08
	in Querrichtung	0,0
Zulässige Abweichung der Parallelität der oberen zur unteren Trennfläche in Längsrichtung		0,1

Rauhtiefe	0,003 - 0,010
-----------	---------------

1) Die Materialabnahme am Zylinderkopf und am Zylinderkurbelgehäuse eines Motors dürfen zusammen max. 0,5 mm betragen (siehe [01 - 1200](#)).

## Handelsübliche Werkzeuge

Flächenschleifmaschine mit Fräseinrichtung  
für Leichtmetalloberfläche

### Hinweis

Zylinderkopf-Trennfläche nur bearbeiten, wenn poröse oder beschädigte Stellen vorhanden sind oder eine unzulässige Abweichung von der Ebenheit in Längsrichtung größer als 0,2 mm gemessen wird.

### M

Die obere Zylinderkopf-Trennfläche darf nicht bearbeitet werden, da sonst die Grundbohrungen der Nockenwellenlager verändert werden.

Bei vermuteten Rissen (innerer Kühlmittelverlust) muß der Zylinderkopf abgepreßt werden.